

# Tunnelfinisher & Verpackungsmaschinen



## Marktführer mit über 900 Anlagen weltweit

Mit unseren hohen Anforderungen an die Finishtechnologie haben wir die führende Position in Europa erreicht: Über 900 VEIT Tunnel-Anlagen weltweit sprechen für die Qualität und Zuverlässigkeit unserer Maschinen und für unsere individuellen Lösungen für jeden Anspruch. Wir bieten unseren Kunden und Partnern nicht nur unsere jahrzehntelangen Finishing-Erfahrungen, sondern auch die Chance, ihre Investitionen in kürzester Zeit zu amortisieren. Denn mit der VEIT Tunnel-Technologie erzielen Sie auch bei hohen Kapazitäten (bis zu 3000 Stück/h) stets gleichbleibende Finishqualität und ein optisch anspruchsvolles Erscheinungsbild Ihrer Ware. Fragen Sie nach! Wir beraten Sie gern!



Über 20 Jahre Erfahrung bei der Herstellung von Tunnelfinishern.

VEIT Tunnel-Anlagen bieten ausgefeilte Lösungen für die Erhöhung der Arbeitsproduktivität. Sie tragen weltweit zum Erfolg unserer Kunden bei.

Australien	Hongkong	Philippinen
Belgien	Indien	Polen
Bermuda	Indonesien	Portugal
Brasilien	Israel	Russland
China	Italien	Schweden
Dänemark	Japan	Schweiz
Deutschland	Kolumbien	Spanien
Dominikanische Republik	Korea	Sri Lanka
Finnland	Malaysia	Taiwan
Frankreich	Mali	Thailand
Griechenland	Neuseeland	Vereinigte Staaten von Amerika
Großbritannien	Niederlande	Vietnam
	Österreich	



### Vorwärmmodul

Die VEIT Tunnelfinisher-Technologie empfiehlt für die Aufbereitung der Ware das Vorwärmmodul. Um die Aufnahme des Dampfes sicher zu stellen, werden die durchgeführten Finisherteile mit einer mittleren Lufttemperatur und Luftmenge vorgewärmt.

### Dampfmodul

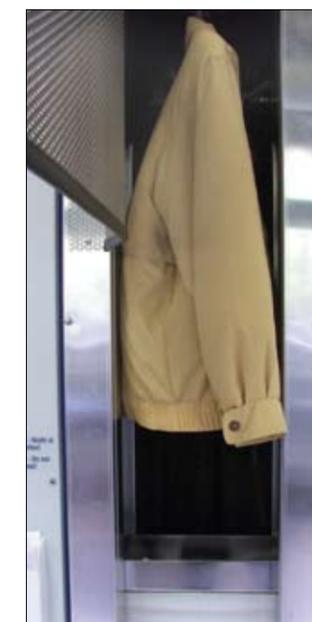
Im Dampfmodul wird die Ware direkt (oder je nach Faserlänge auch indirekt), besprüht. Die erforderliche Dampfmenge ist stufenlos von 0 bis 100 % steuerbar. Jedes Dampfmodul wird in seiner Dampfmenge und Einsprühart individuell eingestellt.

### Luftmodul

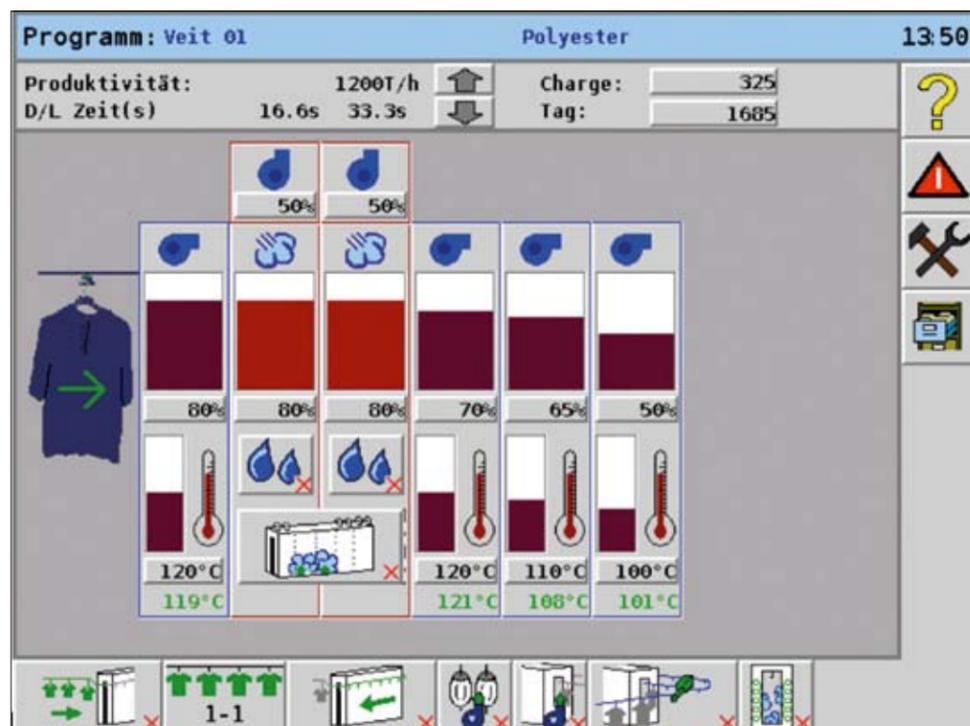
Ein oder mehrere Luftmodule bewirken die Glättung und Trocknung der Finishteile. Dabei wird die eingestellte Luft in der entsprechenden Menge und Temperatur von oben nach unten im Strömungskanal an den Finishteilen vorbeigeführt. Das VEIT Tunnelfinisher-System sorgt für einen verwirbelungsfreien Luftstrom und somit für eine gewünschte ruhige Oberfläche des Finishgutes.

### Ausblastrichter: Puppen-Effekt

Um dem Finishgut bei Verlassen des Tunnelfinishers ein entsprechendes Volumen zu geben (Puppen-Effekt), werden die Teile mit der geringen Restwärme von unten mit Warmluft geöffnet und in die entsprechende Form gebracht.



## Touchscreen für eine einfache Bedienung

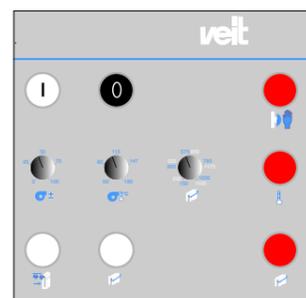


### Bedienungsdisplay

Der VEIT Tunnelfinisher verfügt über ein 10,4" VGA color TFT Display mit Touchscreen. Über das Grafikdisplay wird der Tunnelfinisher und die Förderanlage betrieben. Die Bedienung erfolgt über die angeordneten Symbole. Jedes Modul verfügt über eine Anzeige in einem Balkensystem und eine direkte Eingabe für die einzustellenden Parameter. Diese werden durch Antippen des Touchscreens verändert oder können im Klartext auf den gewünschten Wert eingestellt werden. Bei der Temperatureinstellung ist jeweils der Soll- und Istwert in einer entsprechenden Farbabstimmung angezeigt.

### Programmverwaltung

In der Bedieneinheit sind von VEIT empfohlene Programme für alle gängigen Materialien und Materialkombinationen hinterlegt. Diese können Sie als Vorlage für eigene Programme kopieren oder individuell eigene Programme erstellen. Es sind in der Steuerung 200 Programmplätze vorhanden.



Unsere preiswerte Variante VEIT 8625 mit Potentiometer-Steuerung.

### Netzwerk

Die Steuerung ist mit einer Standard Ethernet Schnittstelle ausgerüstet, die eine Einbindung ins Hausnetz ermöglicht. Interne Verknüpfungen für Programmausdrucke und Programmeinsicht über externe PC's sind realisierbar. Über einen Barcodereader oder eine RFID Schnittstelle sind Verknüpfungen und Programmeinstellungen durchführbar. Durch verschiedene Feldbusanschlüsse können auch Förderanlagen direkt vom Tunnel gesteuert werden.

## Das VEIT Tunnelfinisher Modulsystem

Wir stimmen jede Anlage auf kundenindividuelle Anforderungen ab. Möglich macht dies das VEIT Modulsystem. Es besteht aus Vorwärm-, Dampf- und Luftmodulen. Neben diesen Grundmodellen können verschiedene Optionen je nach Anforderungen hinzugefügt werden. Somit können wir unsere Tunnelfinisher ganz individuell auf die Bedürfnisse unserer Kunden maßschneidern: vom einfachen, preisgünstigen Standardgerät mit Dampf- und Luftmodul bis hin zum Tunnelfinisher mit 10 Modulen inklusive Funkerkennung (RFID) und Netzwerkanbindung.

## Bestimmen Sie den Duft Ihrer Ware



Mit Hilfe der Duftstoff-Einsprühung des VEIT Tunnelfinishers können unangenehme Warengerüche entfernt werden. Außerdem ist durch das Besprühen der Ware mit markenspezifischen Duftstoffen eine gezielte Absetzung vom Wettbewerb möglich.

Die Einsprühung erfolgt über den Luftstrom. Zwei Düsen (Duftstoff und Luft) sorgen in den Luftkammern für den gewünschten Dufteffekt. So kann der Geruch des Finishproduktes neutralisiert oder durch markenspezifische Duftstoffe ergänzt werden. Vor allem bei Leder ist die Entfernung von unangenehmen Gerüchen nach einem langen Transport in Containern und Folie sehr zu empfehlen. Die Duftstoff-Einsprühung wird z.B. bei Textil-Aufbereitern und in Retourenabteilungen eingesetzt.

[Wählen Sie Ihren individuellen Duft.](#)

## Servicefreundlichkeit



### Flusensieb

Die anfallenden Flusen legen sich auf die feinmaschigen Flusensiebe ab und werden nicht im Tunnelfinisher verwirbelt. Die Flusensiebe werden durch einfache Handhabung abgewischt und wieder eingesetzt.



### Automatische Kettenspannung

Die Transportkette des Tunnelfinishers ist mit einer vorgelenkten 1/2" Kette ausgerüstet. Die Kette wird im Betriebszustand mit einem Pneumatikzylinder unter Spannung gehalten. Ein Sensor überwacht die Kettenspannung und zeigt auf dem Display eine Fehlermeldung an, wenn die Kettenspannung nicht mehr ausreichend vorhanden ist. In diesem Falle muss der Spannzylinder um eine Rasterung versetzt und anschließend der Tunnelfinisher wieder gestartet werden.



### Reinigung der Gebläse

Die Gebläse sind regelmäßig von Flusen zu reinigen. Die servicefreundliche VEIT Lösung erlaubt das Wegschwenken der Motoreinheit und ein unkompliziertes Reinigen der Gebläseräder.

## Optimale Ergebnisse bei schnellen Durchlaufzeiten

### Kritische Materialien

Je nach Beschaffenheit der Ware muss das Finishgut mit einer entsprechenden Dampfmenge und Dampfintensität bearbeitet werden. Zur besseren Durchdringung (z.B. bei Naturfasern und Baumwolle) wird auf das Absaugen des Dampfes verzichtet. Bei Synthetik-Materialien wird der Dampf nur als Wärmeträger eingesetzt, überschüssiger Dampf kann sofort abgeführt werden. Zur individuellen Handhabung der verschiedenen Materialien bietet die VEIT Dampf-Modulabsaugung eine stufenlose Regelung von 0 auf 100 %. So kann mit gezielt eingesetzter Dampfmenge ein optimales Finishergebnis erreicht werden.



### Kleiderbügel aller Art

Um auch Kleiderbügel mit kurzem Hals oder Kleiderbügel mit Klammern (z.B. für Hosen), unproblematisch entladen zu können, wird über die aktive Entladung der Entladefinger bei ankommenden Kleiderbügeln weggeschwenkt.



### Voluminöse Materialien

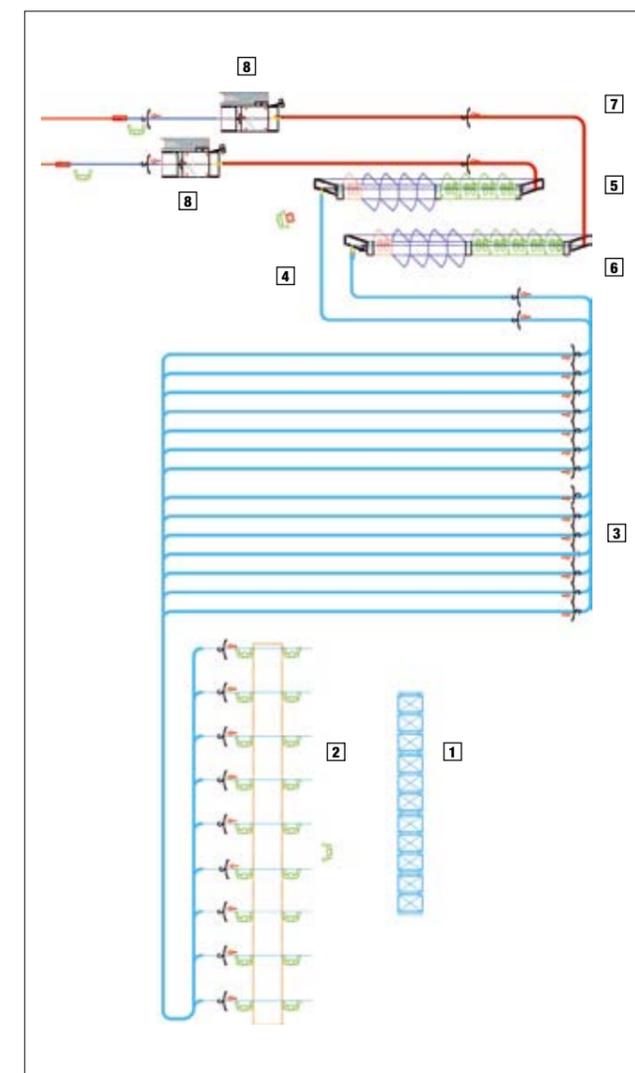
Am Tunnelfinisher-Eingang wird die Ware durch einen Direktantrieb in einer höheren Geschwindigkeit als der Kettendurchlauf geführt. Dadurch wird sichergestellt, dass auch bei voluminösen Materialien vertikal hängende Kleidungsstücke ohne unnötige Schwenkbewegungen transportiert werden.



### Große und kleine Teile

Das VEIT Transporthaken-System mit der breiten Auflagefläche des Kleiderbügels sorgt für einen ruhigen Transport auch bei hoher Geschwindigkeit. Er ist so ausgeführt, dass auch Doppelbehängung auf einem Haken unproblematisch ist. Die Hakenabstände sind sehr gering, somit kann über den Hakenabstand als Multiplikator die gewünschte Behängung von 25, 50, 75 oder 100 cm gewählt werden, um dabei sicherzustellen, dass der gesamte Tunnelfinisherkanal kontinuierlich bestückt ist.

## Gesamtsystem aus einer Hand



- 1 Flatpack-Ware
- 2 Auspacken und Einbügeln
- 3 Vorstauammer
- 4 Zuführungsconveyor Tunnelfinisher
- 5 Tunnelfinisher sVEIT 1+4+5
- 6 Tunnelfinisher VEIT 1+4+4
- 7 Abführungsconveyor Tunnelfinisher
- 8 Verpacker Brisay TLS-10

Wir bieten logistische Lösungen für individuelle Anforderungen.

### Unser breites Leistungsspektrum beinhaltet u.a.:

- Planung des gesamten logistischen Systems
- Wirtschaftlichkeitsberechnung
- Erfassung der aktuellen innerbetrieblichen Abläufe
- Ausarbeitung eines Gesamtkonzeptes
- Lieferung, Installation und Inbetriebnahme
- Einweisung und Schulung
- Kundendienst und Service, z.B. bei saisonabhängigen Anwenderprogrammen

### Komplettlösung aus einer Hand:

- Finishgeräte und Verpackungsmaschinen
- Logistiksystem
- Automatisierung über RFID-Erkennungssysteme
- Energieversorgung

# Verpackungsautomat für Hängeware

Die Verpackungsautomaten SPEED-PACK von VEIT BRISAY ermöglichen eine schnelle, zuverlässige und kostengünstige Verpackung Ihrer Hängeware.

## Vorteile (TLS-1, TLS-10, T2LS-50)

- Der Folienüberzug mit automatischer Längenerkennung kann auf die benötigte Verpackungslänge individuell eingestellt werden.
- Die Folienbreite bis zu 900 mm ermöglicht die Einstellung der Verpackungsbreite auf jeden Bedarf.
- Je nach Ausstattung ist ein Betrieb mit 230 V möglich.
- Das Bedienpult mit Touchscreen gestattet eine einfache Bedienung bei Maschinen ab 600 Teilen / Std.
- Bei Maschinen bis zu 600 Teilen ist der Anbau eines Vertikalliftes an der Teilezuführung möglich. Das führt bei Schneckenführung auf einem kürzeren Zuführraum zur besseren Belade-Kapazität.
- Optional ist zur Verringerung des Balloneffekts eine Luftreduzierung beim Überziehen in den Tüten möglich.

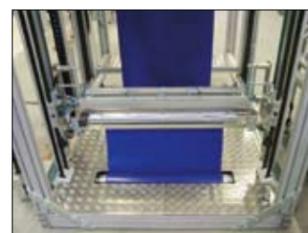


## Modularer Aufbau aller Baugruppen

Das Umrüsten oder Aufrüsten von Maschinen kann, vor allem in der Einstiegsklasse für Vollautomaten TLS-5, schnell und kostengünstig durchgeführt werden. Eine breite Palette an Konfigurationsmöglichkeiten bietet diverse Lösungen.

## Wartungsarmut

- Das Anschlagtuch wird auf der Antriebsachse mit angetrieben. Diese Technik zeichnet sich durch ihre Wartungsarmut aus – kein Brechen von Torsionsfedern.
- Der Riemenantrieb für die Greifwagen- und die Untenzuschweißer-Achse arbeitet wartungs- und geräuscharm.
- Der Antrieb der Achsen über Zahnriemen schließt ein Nachspannen über einen längeren Zeitraum aus.
- Die Maschinen sind durch die angebrachten Abdeckbleche leicht zu reinigen.



## Langlebigkeit durch robuste Bauweise

- Das Aluminium-Leichtbau-Profil mit doppelter Klemmung an den Verbindungsstößen erhöht die Stabilität der Maschine.



## Effizientes und exaktes Verschweißen

- Die parallel schließenden Schweißbalken sind federnd gelagert. Durch den Ausgleich von kleinen Unebenheiten kann eine gleichmäßig gute Siegelnaht auch über einen langen Zeitraum gewährleistet werden.
- Alle Maschinen sind standardmäßig mit vorwählbarer Schweißnahtform gerade oder schräg ausgestattet.

## SPEED-PACK TLS-1 Verpackungshalbautomat für Hängeware

- bis zu 400 Verpackungen / Std. (abhängig von der Warenart)
- Folienüberzug mit automatischer Längenerkennung
- Folienspeicher
- Folienbreite bis zu 850 mm
- Greiferbreite wahlweise (80/100/130 mm)
- Überzugslänge bis zu 1700 mm
- obere Schweißnahtform vorwählbar (gerade oder schräg)
- Mikroprozessorsteuerung
- energiesparende Impuls-schweißung
- frequenzgeregelter Antrieb
- wartungsfreier Zahnriemenantrieb (kein Nachspannen)
- wartungsfreie Tuchaufwicklung
- Sonderüberzugslängen\*
- Eckenabsaugung oben\*

## SPEED-PACK TLS-10 Verpackungsautomat für Hängeware

- bis zu 600 Verpackungen / Std. mit Untenschweißung (abhängig von der Warenart)
- Folienüberzug mit automatischer Längenerkennung
- Folienspeicher mit angetriebener Folienabrollung
- Folienbreite bis zu 850 mm
- Greiferbreite wahlweise (80/100/130/150 mm)
- Überzugslänge bis zu 1700 mm
- obere Schweißnahtform vorwählbar (gerade oder schräg)
- Mikroprozessorsteuerung
- Bedienpult mit Touchscreen
- energiesparende Impuls-schweißung
- frequenzgeregelter Antrieb
- federgelagerte Schweißbalken
- wartungsfreier Zahnriemenantrieb (kein Nachspannen)
- wartungsfreie Tuchaufwicklung
- leichter Maschinenzugang ohne Stufen
- Sonderüberzugslängen\*
- Steilförderer \*
- Mehrteilverpackung (geplant)\*
- Etikettierstation adaptierbar\*
- Eckenabsaugung oben\*

## SPEED-PACK T2LS-50 Verpackungsautomat für Hängeware

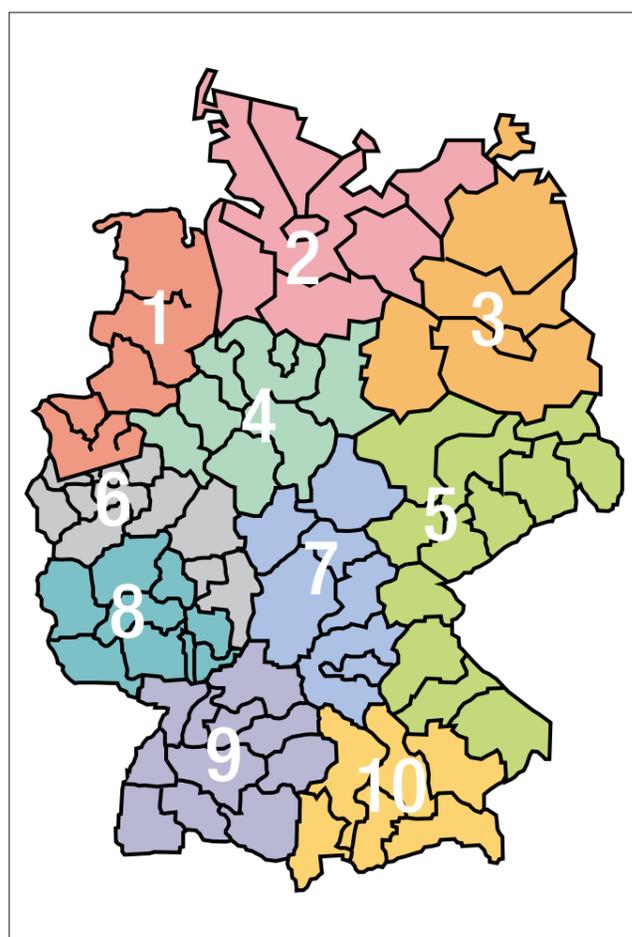
- bis zu 900 Verpackungen / Std. mit Untenschweißung auf zweiter Achse (abhängig von der Warenart)
- Folienüberzug mit automatischer Längenerkennung
- Folienspeicher mit angetriebener Folienabrollung
- Folienbreite bis zu 900 mm
- Greiferbreite wahlweise (80/100/130/150 mm)
- Überzugslänge bis zu 1700 mm
- obere Schweißnahtform vorwählbar (gerade oder schräg)
- Mikroprozessorsteuerung
- Bedienpult mit Touchscreen
- energiesparende Impuls-schweißung
- Servoantrieb
- federgelagerte Schweißbalken
- wartungsfreier Zahnriemenantrieb (kein Nachspannen)
- wartungsfreie Tuchaufwicklung
- leichter Maschinenzugang ohne Stufen
- Sonderüberzugslängen\*
- Steilförderer\*
- Mehrteilverpackung (geplant)\*
- Etikettierstation adaptierbar\*
- Eckenabsaugung oben\*
- Streifenabsaugung unten\*

BRI-Typ/ Type	Leistung / Std. Stück	Spannung V / Hz / A	Abmessungen B x T x H (mm)
TLS-1	400	230 / 50 / 16	1750 x 2230 x 3100
TLS-10	600	400 / 50 / 16	2371 x 3718 x 3100
T2LS-50	900	400 / 50 / 16	2371 x 4708 x 3100

## Deutschlandweites Kundendienst-Netzwerk

Service wird bei der VEIT Group groß geschrieben. Maschinenstillstand kostet Geld – deshalb ist es unser Anliegen, unseren Kunden so schnell wie möglich direkte Antworten auf ihre Fragen zu geben und bei der Lösung von eventuellen Problemen schnell und zügig vor Ort zu helfen.

**Gebietsaufteilung**  
Flächendeckendes Netz mit über 10 Servicetechnikern.



**24 h Service-Hotline**  
Über unsere weltweite Service-Hotline stehen Ihnen unsere Servicetechniker ganzjährig – 24 Stunden / 7 Tage – zur Verfügung.

Deutschland +49 (8191) 479 133  
Europa +49 (8191) 479 252  
Amerika +1 (770) 868 80 60  
Asien +852 21 11 97 95



VEIT Servicetechniker sind in über 70 Ländern vertreten.

## Modellübersicht Tunnelfinisher VEIT

Model	8656	8656	8656	8656	8656	8625	8625	8625	8625
<b>Standardprogramm</b>	<b>1+1</b>	<b>1+2</b>	<b>2+3</b>	<b>1+3+3</b>	<b>1+4+4</b>	<b>1+1</b>	<b>1+2</b>	<b>1+3</b>	<b>2+3</b>
mittlere Nennleistung	600	900	1500	1800	2000	200	500	800	1100
Umluftmenge (180/260 mm Durchgangsbreite) m <sup>3</sup> /hr	3200	6400	9600 / 12000	12800 / 16000	12800 / 16000	3200	6400	9600	9600
<b>Maße und Gewichte</b>									
Länge (Conveyor) mm	2840 (2200)	3810 (2200)	5750 (2200)	6720 (2200)	7690 (2200)	2540 (1600)	3510 (1600)	4480 (1600)	5450 (1600)
Höhe mm	2860	2860	2860	2860	2860	2700	2700	2700	2700
Tiefe mm	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020
Gewicht (netto) kg	1200	1600	2500	2800	3300	1100	1500	1700	2400
<b>Ausstattung/Option</b>									
Durchlaufbreite 180 mm	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				
Durchlaufbreite 260 mm	<input type="checkbox"/>	-	-	-	-				
Vorwärmmodul	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	1	-	-	-	-
Dampfmodul	1	1	2	2	2	1	1	1	1
Dampfmodul Erweiterung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	2	-	-	-	1
Luftmodul	1	2	3	3	4	1	2	3	3
Eingangswalze	<input checked="" type="checkbox"/>								
Zwischenwalze	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-				
Ausgangswalzen	<input checked="" type="checkbox"/>								
alternativ: Ausgang Ausblastrichter	<input type="checkbox"/>	-	-	-	-				
Belader Vereinzeler	<input type="checkbox"/>								
aktive Entladung	<input type="checkbox"/>	-	-	-	-				
Feuchte-Beimischung	<input type="checkbox"/>	-	-	-	-				
Teflonbeschichtung Dampfmodul	<input type="checkbox"/>	-	-	-	-				
Dampfabsaugung	<input type="checkbox"/>								
Dampfverteilen	<input type="checkbox"/>	-	-	-	-				
Unterdampfabschaltung	<input type="checkbox"/>	-	-	-	-				
Bodendüsen	<input type="checkbox"/>	-	-	-	-				
Dampfkammerabsaugung / Mengensteuerung	<input type="checkbox"/>	-	-	-	-				
Duftstoff-Einsprühung	<input type="checkbox"/>	-	-	-	-				
Bedieneinheit	Touch-screen	Touch-screen	Touch-screen	Touch-screen	Touch-screen	Potentiometer	Potentiometer	Potentiometer	Potentiometer
Kettenspannüberwachung	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-				
Hakenabstand wahlweise mm	200-900	200-900	200-900	200-900	200-900	670	670	670	670
indirekte Bespühung	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-				
Netzwerkanbindung/ Fernsupport	<input type="checkbox"/>	-	-	-	-				

■ = Serienausstattung / □ = optionale Ausstattung / - = nicht möglich

Technische Änderungen vorbehalten

## Pressing for Excellence – Warum Sie der VEIT Group Ihr besonderes Vertrauen entgegenbringen können

Seit über 50 Jahren sind die Aufgaben und Problemstellungen unserer weltweiten Kundschaft unsere wichtigste Herausforderung. Weltbekannte Topmarken der deutschen und internationalen Bekleidungsindustrie vertrauen seit Jahrzehnten den innovativen und technologisch führenden Produkten und Dienstleistungen der VEIT Group.



Unsere Fachleute beraten Sie als Partner, die mit Ihnen die wirtschaftlichste Lösung für Ihre Aufgabenstellung erarbeiten, ganz gleich ob es sich um den Einsatz einzelner Maschinen oder um die Planung kompletter Fertigungslinien handelt.



Die pünktliche Lieferung und fachgerechte Installation der Maschinen und Anlagen wird begleitet von hochwertigen Schulungen, mit denen wir Ihre Mitarbeiter zu höchster Produktivität befähigen.

Unsere Service-Techniker sind über unsere weltweite Service-Hotline rund um die Uhr für Sie verfügbar, damit Ihre Produktion möglichst immer störungsfrei funktioniert.



Wir freuen uns auf den persönlichen Kontakt mit Ihnen!

### Ihr lokaler Vertriebspartner:

#### VEIT GmbH

Justus-von-Liebig-Str. 15  
D-86899 Landsberg am Lech  
Germany  
Tel. +49 (8191) 479-117  
Fax +49 (8191) 479-149  
E-Mail: [info@veit.de](mailto:info@veit.de)  
[www.veit-group.com](http://www.veit-group.com)

#### BRISAY-Maschinen GmbH

Mittelweg 4  
D-63762 Großostheim-Ringheim  
Germany  
Tel. +49 (6026) 997-0  
Fax +49 (6026) 997-100  
E-Mail: [info@brisay.de](mailto:info@brisay.de)  
[www.brisay.com](http://www.brisay.com)

#### KANNEGIESSER Garment & Textile Technologies GmbH & Co.

Valdorfer Str. 100  
D-32602 Vlotho · Germany  
Tel. +49 (5733) 87 13-0  
Fax +49 (5733) 87 13-45  
E-Mail: [info@veit-kannegiesser.de](mailto:info@veit-kannegiesser.de)  
[www.veit-kannegiesser.com](http://www.veit-kannegiesser.com)

